

Method for the construction of a ballastless railway track and apparatus for performing the method

Patent number: EP1103657

Publication date: 2001-05-30

Inventor:

Applicant: GSG KNAPE GLEISSANIERUNG GMBH (DE)

Classification:

- international: E01B1/00; E01B29/02; E01B1/00; E01B29/00; (IPC1-7): E01B29/02

- european: E01B1/00C1; E01B29/02

Application number: EP20000125680 20001123

Priority number(s): DE19991056474 19991124

Also published as:



EP1103657 (A3)

DE19956474 (A1)

Cited documents:



DE3539225

US5285964

DE3042725

EP0379148

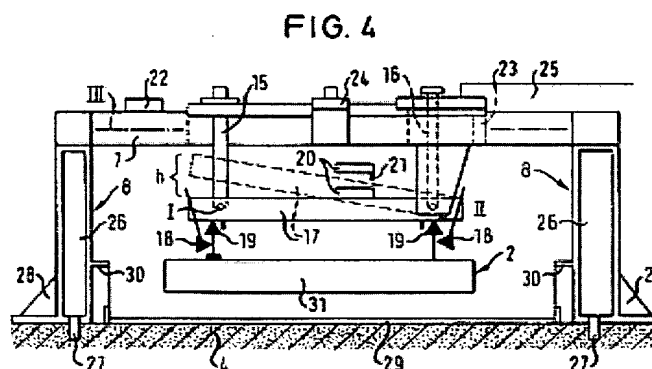
DE19800218

more >>

[Report a data error here](#)

Abstract of EP1103657

The method uses lifting and aligning machines, to install a track grid above the lower track bed (4) before the upper bed is cast. The lifting and aligning machines are dismantled into separate components (7,8,17) for transport to the construction site, assembled on site, and dismantled for removal. The machines are used to fix the track grid (2) during casting, and are dismantled only the upper bed has set. They are also used to hold shuttering for the upper track bed.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 103 657 A2**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
30.05.2001 Patentblatt 2001/22

(51) Int Cl.7: **E01B 29/02**

(21) Anmeldenummer: **00125680.9**

(22) Anmeldetag: **23.11.2000**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: **GSG Knappe Gleissanierung GmbH
85737 Ismaning (DE)**

(72) Erfinder:
• **Der Erfinder hat auf seine Nennung verzichtet.**

(30) Priorität: **24.11.1999 DE 19956474**

(74) Vertreter: **Manitz, Finsterwald & Partner
Postfach 22 16 11
80506 München (DE)**

(54) **Verfahren zum Herstellen einer festen Fahrbahn und Vorrichtung zur Verwendung hierbei**

(57) Verfahren zum Herstellen einer festen Schienenfahrbahn mit quer zur Fahrbahn angeordneten, die Schienen tragenden Schwellen (31), die in eine obere Tragschicht eingegossen sind, die ihrerseits auf einer unteren Tragschicht (4) abgestützt ist, bei welchem ein vorgefertigter Gleisabschnitt (2) mit Schienen (19) und

Schwellen (31), sogenannter Gleisrost, mittels Hebe- und Richtvorrichtungen oberhalb der unteren Tragschicht (4) positioniert und eingerichtet wird, bevor die obere Tragschicht vergossen wird, wobei die Hebe- und Richtvorrichtungen zur Ermöglichung des Einsatzes auch bei beengten Platzverhältnissen in Teile zerlegt zum Einsatz transportiert und vor Ort montiert werden.

FIG. 4

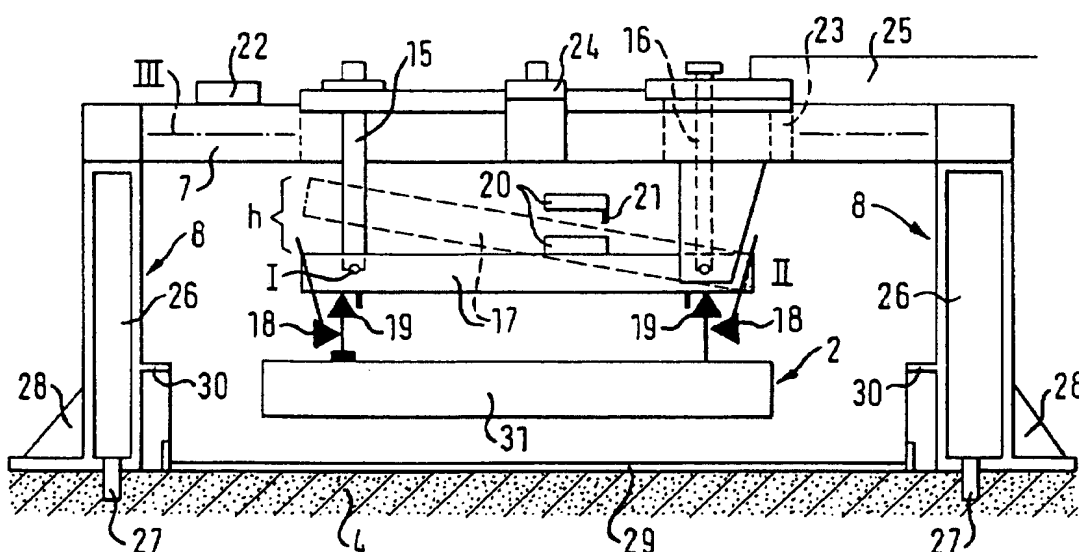


FIG. 3

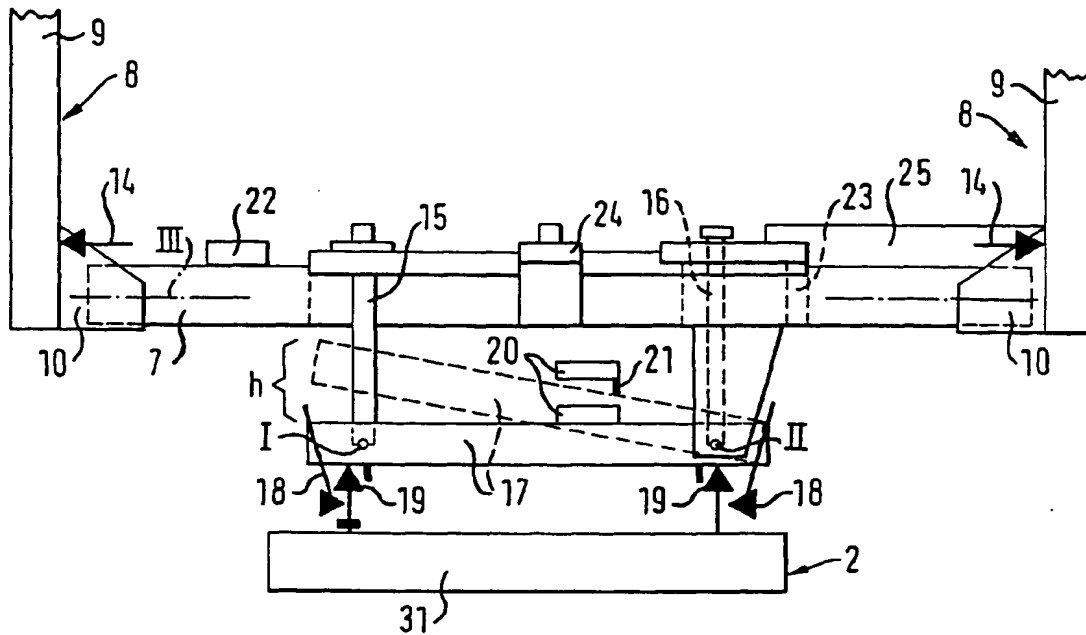


FIG. 4

